

Nano-Clear® NCIF – Especificações do revestimento

Usos recomendados: em pinturas altamente oxidadas ou superfícies recém pintadas

Química: Poliuretano Nano-estruturado / Híbrido de Poliuréia

PROPRIEDADE/TESTE	MÉTODO DE TESTE	RESULTADOS	FONTE DE TESTE
Densidade de retícula	DMA (Análise Mecânica Dinâmica)	2,17(×10 ⁴ mol/m ³)	Tinta Nippon
VOC	ASTM D3960	125libras/galão (150g/L)	Nanovere
Espessura de filme seco recomendada	ASTM D5796	1mil a 2 mils	Nanovere
Cobertura	Nanovere	122pés quadrados/galão (a 1mil)	Nanovere
Brilho 20° / 60°	ASTM D523	86,0 / 92,2	Stonebridge Technical Services
RESISTÊNCIA A ABRASIVA			
Resistência a abrasão (CS-17, Kg, 1000 ciclos)	ASTM D4060	Perda de 8,4 mg	Tinta Nippon
Dureza de lápis, riscos	ASTM D3363	4H	Stonebridge
Dureza de risco	SASO 2833	2500 gm	Organização Saudita de Padrões, Metrologia e Qualidade (SASO)
Dureza de lápis, Gouge	ASTM D3363	5H	Stonebridge
Dureza de pêndulo (Persoz)	ASTM D4366	> 250 oscilações	Tinta Nippon
Resistência a Impacto 18°C Direto polegadas/libras	ASTM D2794	50 Aprovados / 60 Falhas	Stonebridge
Resistência a Impacto 18°C Revertido polegadas/libras	ASTM D2794	10 Aprovados / 20 Falhas	Stonebridge
Resistência a impactos	SASO ISO 3248	Kg - 160cm	SASO
Força de impacto	ASTM D2794	145 Kg-cm	SASO
Resistência a riscos 23°C (2 mils)	ASTM D3170	7A	Stonebridge
Resistência a riscos -29° (2 mils)	ASTM D3170	7B	Stonebridge
Abrasão de queda de areia 100litros	ASTM D968	Aprovado	Stonebridge
Resistência a estragos	ASTM D5178	5,0 Kg	SASO
RESISTÊNCIA A AMBIENTAL			
Resistência a Xenon WOM 4000 horas	SAE J1960 ASTM G55	100% Retenção de brilho 99% Retenção de brilho	Stonebridge Tinta Nippon
QUV 3B > 1500 horas	ASTM D4587	100% Retenção de brilho	Tinta Nippon
Water Immersion Test 240 horas @50°C	ISO 2812-2	Aprovado	Tinta Nippon
Spray de sal 4000 horas	SASO ISO 11997	Excelente	SASO
Umidade, 100% RH, 100°F, 240 horas	ASTM D 1735-02	Sem perda de adesão. Sem mudança.	American Racing Custom Wheels
CASS 240 horas @50°C	JIS H8502-7	Aprovado	Tinta Nippon
Choque térmico (100°F 3h, Congelamento 3 horas, jato de vapor 30 segundos)	GM9525P	Sem perda de adesão. Sem mudança.	American Racing Custom Wheels
RESISTÊNCIA QUÍMICA			
Ácido Sulfúrico 10%	ASTM D 1308	Sem efeito	Stonebridge
Ácido Hidroclorídrico 10%	ASTM D 1308	Sem efeito	Stonebridge
Hidróxido de Sódio 10%	ASTM D 1308	Sem efeito	Stonebridge
Hidróxido de Amônio 10%	ASTM D 1308	Sem efeito	Stonebridge
Álcool Isopropílico	ASTM D 1308	Sem efeito	Stonebridge
Xileno	ASTM D 1308	Sem efeito	Stonebridge
Skydrol® 500 Fluid	ASTM D6943-A	Sem efeito	Stonebridge
Resistência a MEK	ASTM 4752	1500 fricções duplas	Stonebridge
ADESÃO, FLEXIBILIDADE E LIMPEZA			
Adesão, Direta em Metal	ASTM D4541	3 Mpa	SASO
Adesão, Corte transversal	SASO ISO 2409	Classificação 10	SASO
Flexibilidade, Mandril mm	SASO 2833	Aprovado (Muito bom)	SASO
Flexibilidade, Mandril Cilíndrico	SASO ISO 519	Aprovado 3mm (Excelente)	SASO
Inflamabilidade, Espalhamento de chama na superfície	ASTM E84 / BS476	Classe (Excelente)	SASO
Ajuda de degelo	Equipamento revestido congelado em freezer de 20 pés	Foi possível remover pedaços de gelo e o derretimento foi mais rápido	Schlumberger
Propriedades Auto-limpantes		Remoção de óleo e sujeira; Hidrofobia; Remoção de pó de freio	Tinta Nippon
DESTAQUES DA APLICAÇÃO			
Vida em pote	Componente (1K)	Umidade Relativa	20% a 80%
Viscosidade	200 cps	Tempo de secagem: Sem poeira @ 20-23°C	30 minutos
Aplicações de Spray	HVLP, Convencional ou Semar	Seco para manusear @ 20-23°C	4 horas
Limpeza na aplicação	ShurLine® Deck Pad	Recomendado para áreas menores	Sim
Temperatura de aplicação	40°F a 90°F		
Temperatura de operação (serviço)	-40°F a 250°F		



Nano-Clear